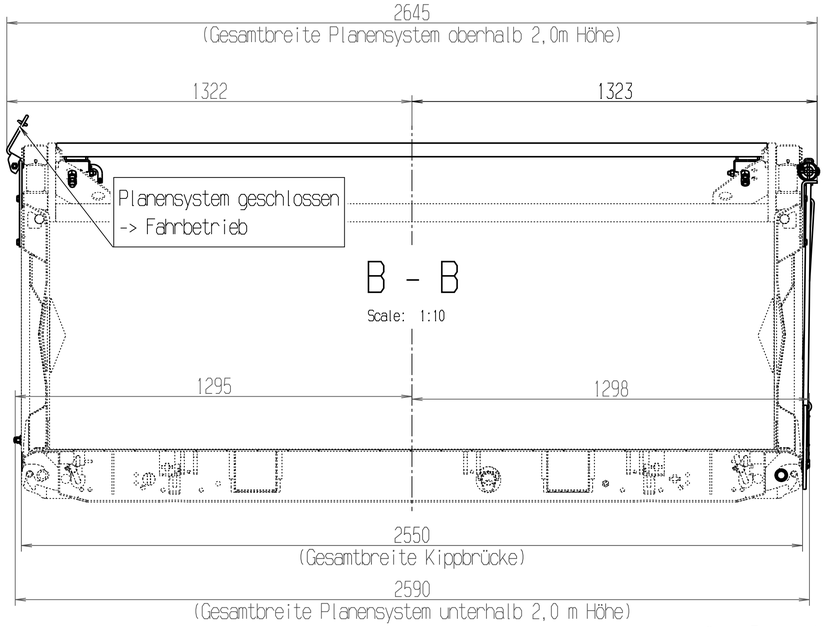
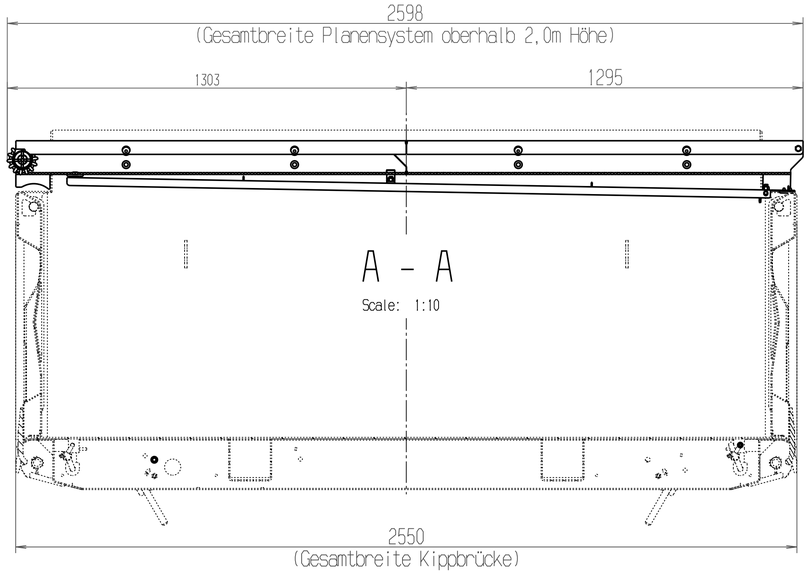
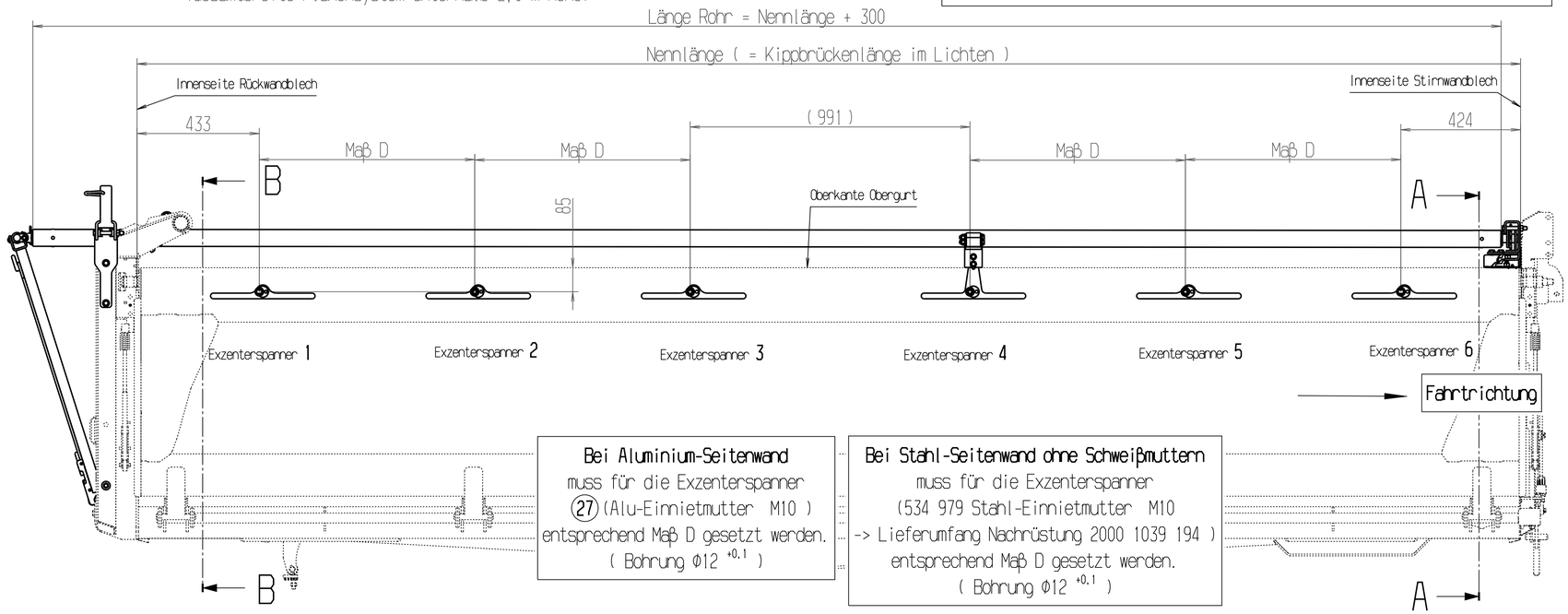




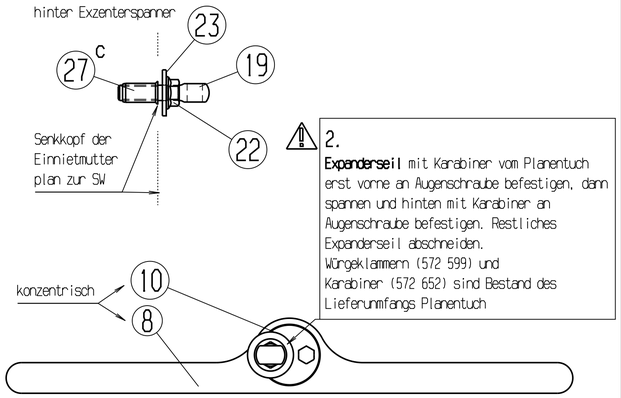
unterhalb 2,0 m Höhe befinden sich hier keine überstehenden Planenteile



Bei Aluminium-Seitenwand
muss für die Exzenterspanner
(27) (Alu-Einnietmutter M10)
entsprechend Maß D gesetzt werden.
(Bohrung Φ12 $^{+0,1}$)

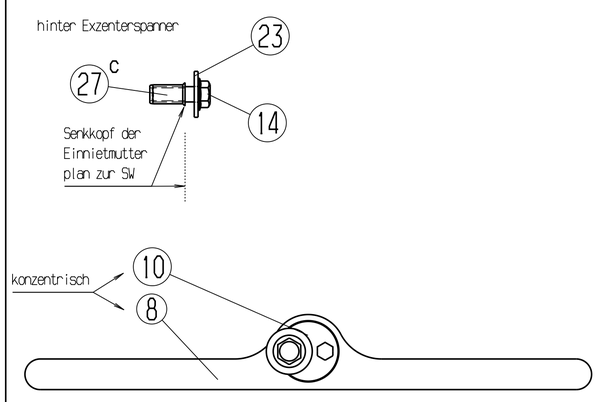
Bei Stahl-Seitenwand ohne Schweißmuttern
muss für die Exzenterspanner
(534 979 Stahl-Einnietmutter M10
-> Lieferumfang Nachrüstung 2000 1039 194)
entsprechend Maß D gesetzt werden.
(Bohrung Φ12 $^{+0,1}$)

Exzenterspanner 1 und 6
(in Planentuch gesteckt)

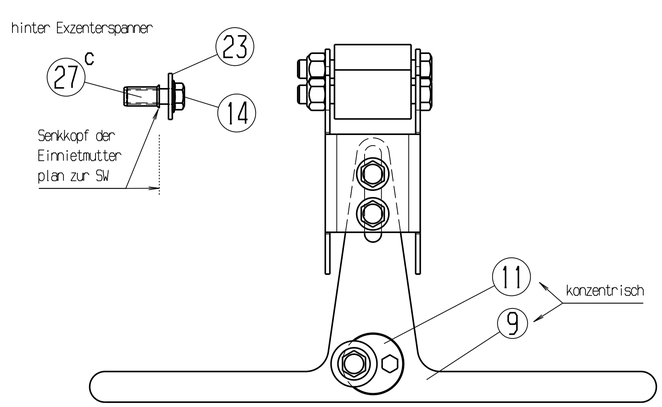


⚠ 2.
Expanderseil mit Karabiner vom Planentuch erst vorne an Augenschraube befestigen, dann spannen und hinten mit Karabiner an Augenschraube befestigen. Restliches Expanderseil abschneiden.
Wängeklammern (572 599) und Karabiner (572 652) sind Bestand des Lieferumfangs Planentuch

Exzenterspanner 2, 3 und 5
(in Planentuch gesteckt)



Exzenterspanner 4
(in Planentuch gesteckt)
-> vgl. Detail **E** (Blatt 1)



0000 0193 004	30 [d]	572 389	Planenhaken	3
	29	446 432	Schraube m. Halbrundkopf u. I-6-Kt. M10 x 40	1
	28 [c]	534 955	Einnietmutter M10 mit Bund (Stahl)	1
	27 [c]	534 977	Einnietmutter M10 mit Senkkopf (Aluminium)	6
	26	533 829	Blindniete ø 4,8	20
	(e) 25	510 013	Scheibe 13 x 24 x 2,5	8
	24	511 307	Scheibe 13 x 30 x 6	10
	23	511 230	Scheibe 10 x 30 x 2,5	8
	22	506 364	Sperrzahnmutter M10	4
	21 [b]	501 559	Mutter mit Klemmteil M16	4
	(e) 20	501 711	Mutter mit Klemmteil M12	10
	19	457 232	Augenschraube M10 x 50	2
	18	411 128	Sechskantschraube M12 x 80	2
	(e) 17	458 216	Senkkopfschraube M12 x 110	8
	16	425 898	Sperrzahnschraube M16 x 35	4
	15	425 950	Sperrzahnschraube M12 x 30	4
	14	425 941	Sperrzahnschraube M10 x 30	6
	13	0000 9355 003	Gummipuffer	2
2000 1039 153	12	4000 1915 891	U-Blech (Stütze auf Seitenwand)	1
	11	4000 1909 577	Formblech (f. Exzenterspanner)	1
	10	4000 1909 437	Formblech (f. Exzenterspanner)	5
	9	4000 1909 523	Formblech (Bügel in Planentuch)	1
	8	4000 1909 436	Formblech (Bügel in Planentuch)	5
	7	0000 1079 368	Rohr vollst. (Zahnrad)	1
	(6) [a]	(0000 9241 602	(Lagerbolzen f. Kurbel)	(2)
	5	0000 9051 064	Kurbel vollst. (mit Befestigungsteilen)	1
	4	7000 1911 152	Winkel (hinten links)	1
	3	0000 1077 336	klappbare Wickelrohrlagerung (hinten rechts)	1
	(e) 2	0000 1044 620	Schiene (an Stirnwand)	1
	1	0000 1077 068	Laufrohr (auf Rückwand)	1
	(Teil)	**Sachnummer**	**Bezeichnung**	**Anzahl**

Anmerkungen:

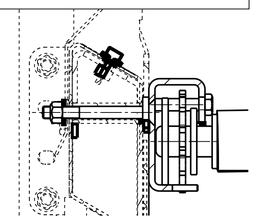
a *ist Bestand von Teil 5*
b *nur erforderlich bei Stahl-Rückwand*
c *nur erforderlich bei Aluminium-Seitenwand*
d *nur erforderlich bei Aluminium-Rückwand*

⚠ 1.
((8)) und ((9)) der Exzenterspanner in Planentuch stecken

⚠ Montagehinweis Planentuch

Bei STW-Erhöhung:
Die Sechskantschrauben M12x110 zur Befestigung der STW-Erhöhung müssen durch Senkkopfschrauben M12x110 (Teil 17) ersetzt werden.

(e)



Nennlänge [mm]	Maß D [mm]
6400	1140
6300	1115
6200	1090
6100	1065
6000	1040
5900	1015
5800	990
5700	965
5600	940
5500	915
5400	890
5300	865
5200	840
5100	815
5000	790
4900	765
4800	740
4700	715
4600	690
4500	665

Alle nicht besonders aufgeführten Schraubverbindungen mit Anzugsdrehmomenten nach 0000 0560 000 ausführen!

All non-specified screwed fastenings must be executed with locking torques acc. to 0000 0560 000 !

Werkstoff/material

Dokumenteninidex document index: -e
Anzahl quantity: 4x
Änderungsbeschreibung revision text
Änderungsnummer revision number: 9054813
hinzu: Darstellung mit Senkschraube
Befestigungskit 0000 0193 004: Teil 20 war 6 ist jetzt 10
Teil 17 und Teil 25 war jeweils 4 ist jetzt 8
2000 1039 153: Teil 2 Bohrungen für Senkschrauben kommen hinzu

Abt. Dept. A-TD | Datum date 13.06.23 | Name name KBL
Gezeichnet drawn
Abt. Dept. A-TD | Datum date 08.07.15 | Name name BAU
Gezeichnet drawn
Passmaß fit size | Abmaß dimension | Geprüft checked
Allgemeintoleranzen nach general tolerance according to 0000 0391 501
Oberflächen nach surface according to 0000 0391 500

F.X. MEILLER Fahrzeug- und Maschinenfabrik GmbH & Co KG - 80997 München

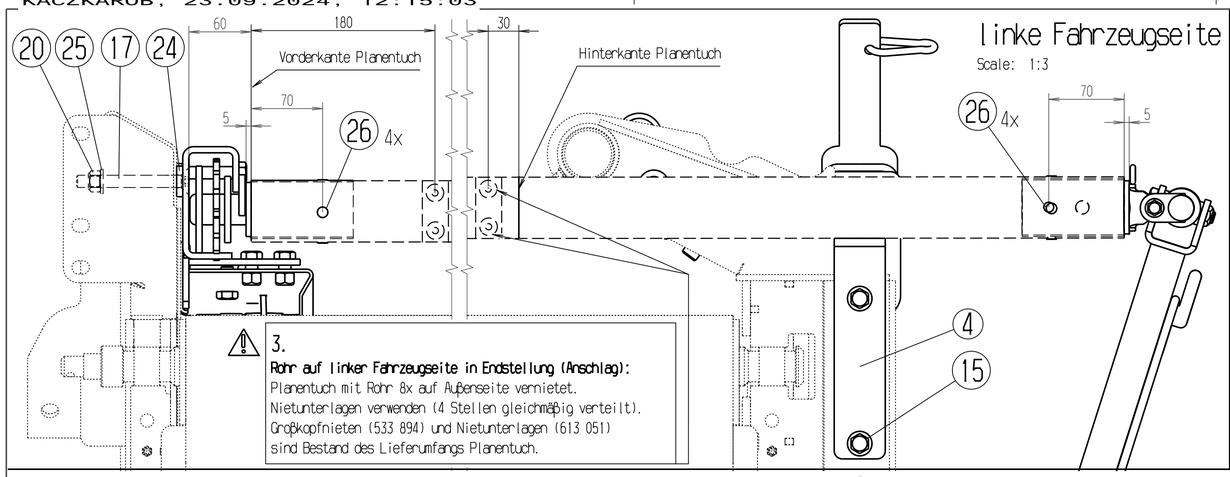
Maßstab/scale 1:10
m = 1.611 kg
Benennung/title
ANBAU SEITL ROLLPLANE
ohne Bedienstand
für D316 - D428 und DA16
Zeichnung-Nr./drawing no. 1000 1039 828
Pos. Ch. Blatt/sheet 01

© F.X. MEILLER Schutzvermerk nach protection notice acc. to DIN ISO 16016

FORMAT B = A1 Blatt 01/&ND: CATIA V5
Kennzeichnung nach identification according to

linke Fahrzeugseite

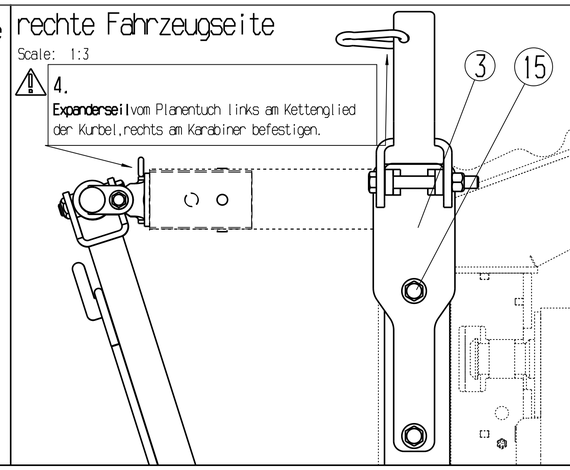
Scale: 1:3



3.
Rohr auf linker Fahrzeugseite in Endstellung (Anschlag):
Planentuch mit Rohr 8x auf Außenseite vernietet.
Nietunterlagen verwenden (4 Stellen gleichmäßig verteilt).
Großkopfnieten (533 894) und Nietunterlagen (613 051)
sind Bestand des Lieferumfangs Planentuch.

rechte Fahrzeugseite

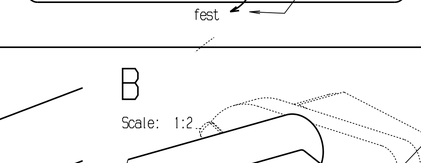
Scale: 1:3



4.
Expanderseil vom Planentuch links am Kettenglied der Kurbel, rechts am Karabiner befestigen.

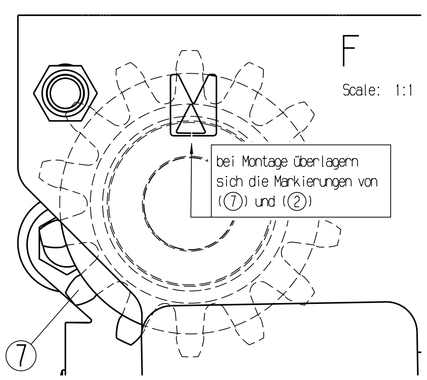
7.
Spannung des Planentuches mit Inbusschlüssel

Innensechskant **O**ben	Innensechskant **M**ittig	Innensechskant **U**nten
-> Planentuch entspannt (für Montage) Ⓞ	->Planentuch gespannt (Auslieferzustand) Ⓜ	-> Planentuch nachgespannt Ⓤ



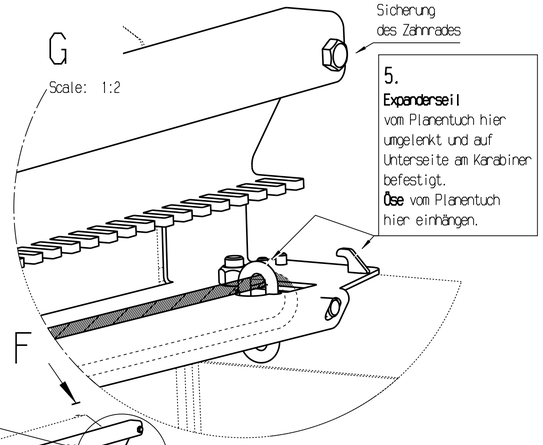
F

Scale: 1:1



G

Scale: 1:2



5.
Expanderseil
vom Planentuch hier umgelenkt und auf Unterseite am Karabiner befestigt.
Öse vom Planentuch hier einhängen.

6.
Karabiner (572 652) für Befestigung Expanderseil ist Bestand des Lieferumfangs Planentuch

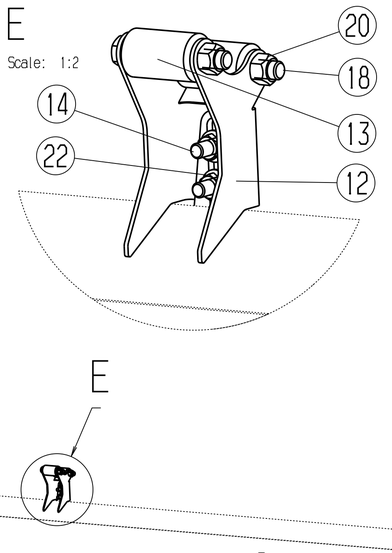
Erstausrüstung: Rohr einteilig
(1000 1218 044-120)

Nachrüstung: Rohr dreiteilig
(Lieferumfang 2000 1039 194)

8.
kurze Expanderseile am Planentuch (5x bzw. 7x) geschlauft und an Gelenkbänder/Planenhaken mäßig gespannt einhängen.
Restliches Expanderseil abschneiden.
Wäscheklammern (572 599) für Schlaufen
sind Bestand des Lieferumfangs Planentuch

E

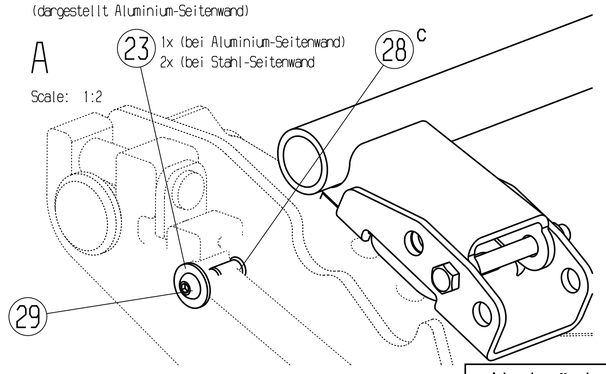
Scale: 1:2



A

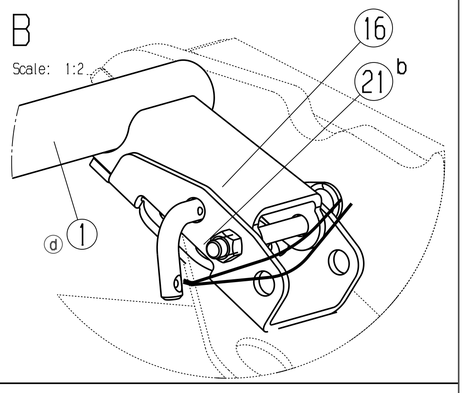
Scale: 1:2

(dargestellt Aluminium-Seitenwand)

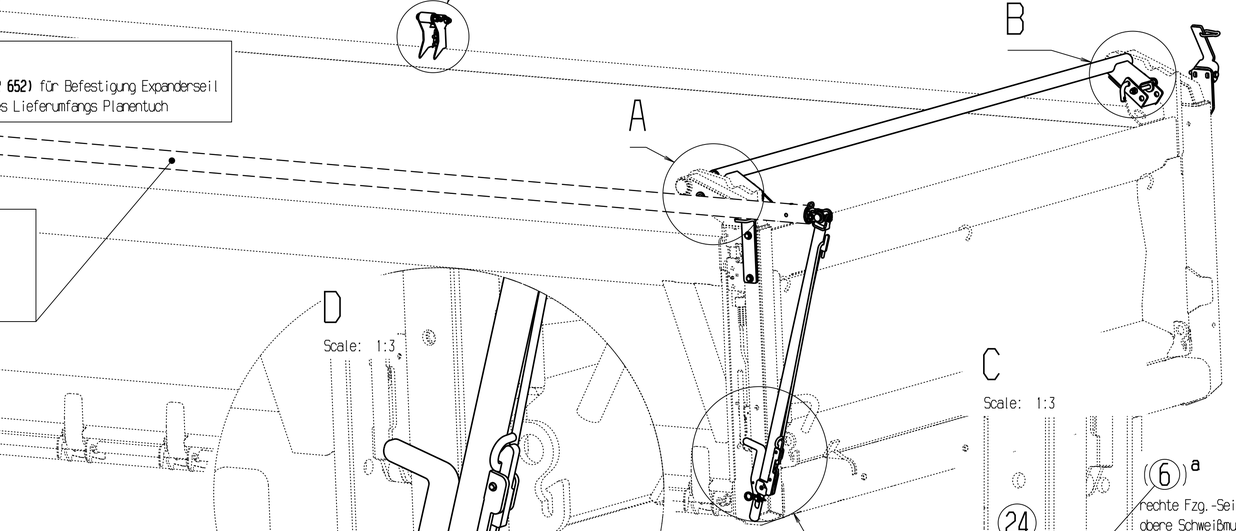


B

Scale: 1:2



B

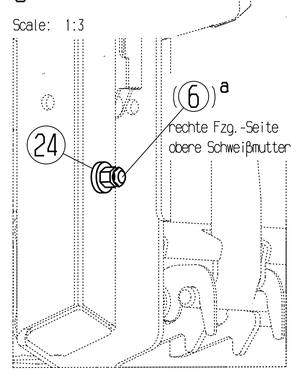


D

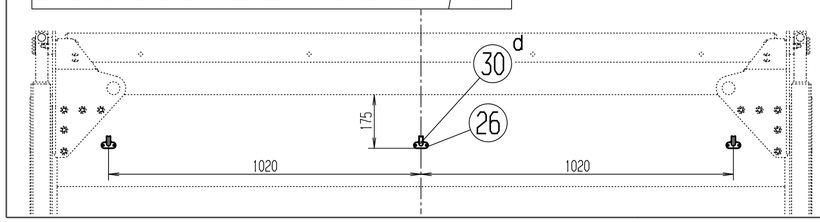
Scale: 1:3

C

Scale: 1:3



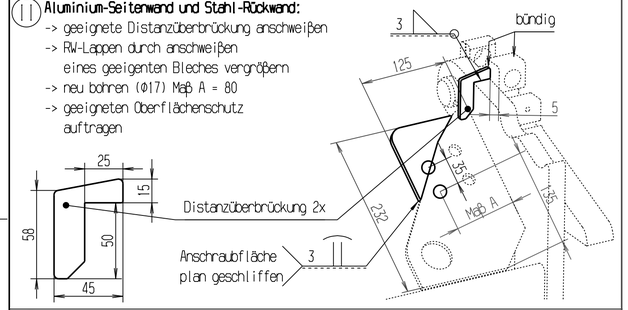
Bei Aluminium-Rückwand sind Planenhaken (30, 3x) zu nieten (26, 6x).



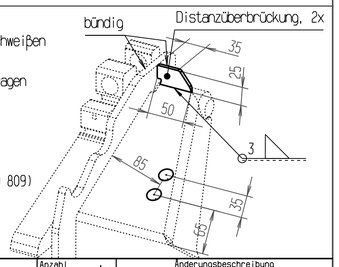
bei **Nachrüstung** ggf. Anpassungsarbeit am RW-Lager da Bohrungen / Distanzüberbrückungen im RW-Lager nicht vorhanden bzw. nicht zu (①) passen.

① **Stahl-Seitenwand und Stahl-Rückwand:**
-> neu bohren (Ø17) Maß A = 55 (siehe ⑪)
-> geeigneten Oberflächenschutz auftragen

⑪ **Aluminium-Seitenwand und Stahl-Rückwand:**
-> geeignete Distanzüberbrückung anschweißen
-> RW-Lappen durch anschweißen eines geeigenten Bleches vergrößern
-> neu bohren (Ø17) Maß A = 80
-> geeigneten Oberflächenschutz auftragen



⑪ **Aluminum Rückwand:**
-> geeignete Distanzüberbrückung anschweißen
-> neu bohren (Ø17)
-> geeigneten Oberflächenschutz auftragen
-> Verschraubung von (①)
4x Sechskantschrauben
M16x120 DIN 4014 (411 179)
und
8x Scheiben 17x30x 3 DIN 7089 (510 809)
verwenden



Montagehinweis Planentuch

Alle nicht besonders aufgeführten Schraubverbindungen mit Anzugsdrehmomenten nach 0000 0560 000 ausführen!

All non-specified screwed fastenings must be executed with locking torques acc. to 0000 0560 000 !

		Werkstoff/material		Änderungsindex revision index:	-e	Anzahl quantity:	1x	Änderungsbeschreibung revision text	
				Änderungsnummer revision number:	9054813	Laufrohr 0000 1077 068 auf neue Innenbreite 2.35m bei Zxxx-TI eingekürzt			
				Abt. Dept.	A-TD	Datum date	Name name		
				Gezeichnet drawn		12.06.23	KBL		
				Abt. Dept.	A-TD	Datum date	Name name	Allgemeintoleranzen nach general tolerance according to	Oberflächen nach surface according to
				Gezeichnet drawn		08.07.15	BAU		
Passmaß fit size	Abmaß dimension			Geprüft checked				0000 0391 501	0000 0391 500

F.X. MEILLER Fahrzeug- und Maschinenfabrik GmbH & Co KG - 80997 München

Maßstab/scale	1:10
m = 1.609 kg	
© F.X. MEILLER Schutzvermerk nach protection notice acc. to DIN ISO 16016	

Benennung/title
ANBAU SEITL ROLLPLANE
ohne Bedienstand
für D316 - D428 und DA16

Zeichnung-Nr./drawing no.	Pos. Ch. Blatt/sheet
1000 1039 828	02
FORMAT B = A1 Blatt 02/680: CATIA V5	
Kennzeichnung nach identification according to	